CARBON-TI

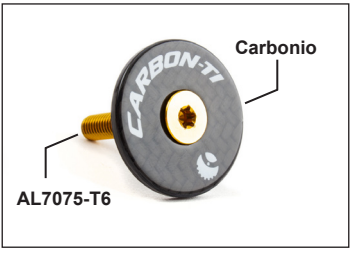
X-CAP CARBON

ITALIANO

Vi ringraziamo per aver acquistato un prodotto Carbon-Ti, eventuali piccole imperfezioni estetiche sono da imputarsi alla realizzazione manuale dello stesso e contribuiscono ad esaltarne la natura artigianale.

PRIMA DI INIZIARE

Verificare che l'attacco manubrio sia posizionato almeno due millimetri al di sopra del cannotto di sterzo. In caso contrario tagliare a misura il tubo di sterzo o posizionare alcuni distanziali al di sopra dell'attacco.



INSTALLAZIONE

Assicurarsi che le viti di fissaggio dell'attacco manubrio al cannotto di sterzo siano allentate. Posizionare il tappo dell'X-Cap sull'attacco manubrio o sugli gli eventuali distanziali ed avvitare progressivamente con una chiave a torx T25 la vite di precarico in modo da eliminare il gioco tra i cuscinetti della serie di sterzo. La coppia di serraggio dev'essere tale da eliminare completamente il gioco senza aumentare eccessivamente l'attrito nella rotazione dello sterzo. Non serrare la vite di precarico oltre i 2.5 Nm. In ogni caso il tappo non deve mai apparire deformato. Serrare le viti di fissaggio dell'attacco manubrio al cannotto di sterzo secondo le istruzioni del costruttore. Verificare la regolazione del serraggio dopo le prime uscite. Si consiglia controllare periodicamente il serraggio delle viti dell'attacco manubrio e del tappo di sterzo

X-Cap Carbon
è 100% Made in Italy

CARBON-TI

Via privata G. Castellini, 2
25046 Cazzago S.Martino
(Brescia) – ITALY
Web site: http://www.carbon-ti.com
Email: info@carbon-ti.com

CARBON-TI

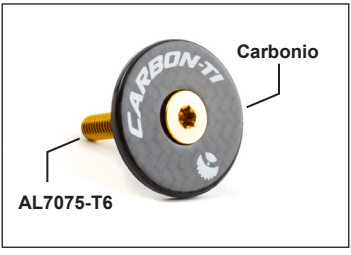
X-CAP CARBON

ENGLISH

Thank you for purchasing a Carbon-Ti product. Any small aesthetic imperfection is due to the handmade manufacturing and contributes to exalt the handcrafted nature.

BEFORE YOU START

Make sure that the stem is positioned at least two millimeters above the steering tube.
Otherwise, cut the steering tube or place some spacers on the top of the stem.



INSTALLATION

Be sure that the steerer tube fixing bolts of the stem are loosened.
Place the X-Cap top on the stem or on eventual spacers and gradually tighten with a T25 torx key the preloading bolt to completely remove the play among the bearings headset.
The tightening torque must be such as to completely remove the play but not to increase the friction during the handlebar turning.
Do not tighten the preloading bolt over the 2,5 Nm. In any case, the cap should never appear warped.
Tighten the steerer tube fixing bolts of the stem following the manufacturer's product instruction.
Check the tightening after the first ride.
It's recommended to check periodically the stem and the X-Cap bolts tightening.

X-Cap Carbon
is 100% Made in Italy

CARBON-TI

Via privata G. Castellini, 2
25046 Cazzago S.Martino
(Brescia) – ITALY
Web site: http://www.carbon-ti.com
Email: info@carbon-ti.com